

2D Laserschneidanlagen TRUMPF TCL 4030 - 4 kw



Fabrikat	TRUMPF
Typ	TCL 4030 - 4 kw
Baujahr	2003
Arbeitsbereich	4000 x 2000 x 115 mm
Steuerung	Siemens Sinumerik 840 D
Laserleistung	4.000 Watt
Max. Blechdicke Baustahl	20 mm

Max. Blechdicke Edelstahl	15 mm
Max. Blechdicke Alu	10 mm
Betriebsstunden	59.500 h

Standardausstattung

- Geschlossener Maschinenrahmen mit integriertem Laseraggregat
- Laseraggregat: CO2-Laser TLF 2000, hochfrequenzangeregt, Spiegelteleskop, Kuehlaggregat
- Automatischer Palettenwechsler und Laengsfoerderband
- Antriebe: wartungsfreie Drehstrom-Servomotoren
- Automatische Fokuslageneinstellung AutoLas Plus
- HI-LAS Hochdruckschneiden
- Plasmasensorik PMS
- Schnelle Bearbeitung mit SprintLas
- ContourLas zur Herstellung kleiner Loecher
- Schneidgas-Druckeinstellung programmierbar
- Laser-Schneidkopf mit 5"-Linse und Laserschneidkopf mit 7,5"-Linse
- Schneidkopf-Schnellwechseinrichtung
- DIAS III
- Logbuchfunktion Laser
- Abschaltautomatik
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Steuerung: Offene Steuerung auf PC-Basis, einfache Bedienung und Vernetzung, Online-Hilfe, Diagnosefunktionen, Wartungslogbuch, Technologiedaten, Teleservice, 3,5"-Diskettenlaufwerk, BNC-/RJ45-Netzwerkanschluss
- Werkstattprogrammierung ToPs 100 lite
- Sicherheit: Mehrstrahlige Lichtschranken, Strahlfuehrung vollstaendig gekapselt und belueftet, Ueberwachungssystem, Grosse Absaugung (2150x1300x2700mm) und Kompaktentstauber, Schutzkabine
- Elektrische Ausruestung fuer Drehstrom 400 V / 50 Hz
- Lackierung: Strukturlack weiss RAL 9002 / enzianblau RAL 5010

Erweiterte Ausstattung

- Leistungsstaerkerer Laser TLF 4000

